



## ZASTOSOWANIE

Kotły STAL-MAX dedykowane są indywidualnym odbiorcom do ogrzewania domów mieszkalnych, garaży oraz dla firm produkcyjnych, do ogrzewania pomieszczeń handlowych, instytucji publicznych, biur itp.– kotły mogą pracować w układach centralnego ogrzewania systemu otwartego.

## ZALETY

**Kotły typu MAX 11, MAX 12**– zastosowane materiały najwyższej jakości (stal, podzespoły, elektronika), możliwość spalania mialu, ekogroszku do 4 cm średnicy, niezawodny podajnik tłokowy (bezawaryjny), ruszt dodatkowy (tradycyjny), duży popielnik i zasobnik na opał, możliwość dostosowania kotła do kotłowni, wygodne i łatwe czyszczenie, możliwość zastosowania sterownika pokojowego, możliwość wbudowania nagrzewnicy c.w.u. (zastępuje bojler), wysoka sprawność do 87,2%

**Kotły typu MAX 13 DUO** zastosowane materiały najwyższej jakości (stal, podzespoły, elektronika), możliwość spalania mialu, ekogroszku do 4 cm średnicy, niezawodny podajnik tłokowy (bezawaryjny); dodatkowo w kotle został zamontowany ruszt wodny do palenia tradycyjnego, na którym możemy spalać gruby węgiel, drewno, brykiet.. itp.

**Kotły typu EKO-MAX-DUO** – zastosowane materiały najwyższej jakości (stal, podzespoły, elektronika), możliwość spalania mialu, ekogroszku o granulacji do 32 mm; kocioł występuje w dwóch wersjach z podajnikiem ślimakowym stalowym oraz żeliwnym; dodatkowo w kotle został zamontowany ruszt wodny do

palenia tradycyjnego, na którym można spalać gruby węgiel, drewno, brykiet itp.

**Kotły typu BRYTUS-8** – konstrukcja kotła wykonana ze stali kotłowej grubości 8 mm; kocioł przeznaczony do spalania drewna, biomasy, brykietu; żeliwny solidny i trwały ruszt, łatwe czyszczenie poprzez drzwiczki, ekonomiczna i sprawna praca

**Kotły typu TDS** – konstrukcja wymiennika ze stali kotłowej P 265 GH 6 mm, żeliwny solidny i trwały ruszt, łatwe czyszczenie poprzez drzwiczki, ekonomiczna i sprawna praca, kocioł wielopaliwowy

## CHARAKTERYSTYKA

### Kotły typu MAX

**Typoszereg:** MAX-11, MAX-12, MAX-13-DUO

**Paliwo:** węgiel eko groszek, mial oraz inny ziarnistości do 4 cm średnicy

**Moc [kW]:** 20-150

**Konstrukcja:** ekologiczne kotły z automatycznym podajnikiem tłokowym wykonany ze stali atestowanej kotłowej o symbolu P 265 GH; grubości blach w kotle: Płyta paleniska 16 mm , komora paleniska 12 mm i 8 mm (wymiennik ciepła poza komorą paleniska), 6 mm (wymiennik ciepła w górnej partii kotła); izolacja z wełny mineralnej gr. 50 mm.

**Elektronika:** sterownik firmy TECH ST-37 RS oraz ST-48 (opcjonalnie moduł GSM, moduł internet, sterownik pokojowy, ster. zaw. 4d)

### Kotły typu EKO-MAX-DUO

**Paliwo:** podajnik stalowy: węgiel ekogroszek do 25 mm, podajnik żeliwny: ekogroszek, mial o ziarnistości do 32 mm

**Moc [kW]:** 20-75

**Konstrukcja:** kotły z podajnikiem ślimakowym wykonane są ze stali kotłowej atestowanej P 265 GH o grubości 6 mm.; dodatkowo zamontowany ruszt wodny wykonany jest z rur bezszwowych grubości ścianki 8 mm.

**Elektronika:** sterownik firmy TECH ST-48 (opcjonalnie moduł GSM, moduł internet , sterownik pokojowy, ster. zaw. 4d

### Kotły typu TDS

#### Typoszereg:

- **TDS:** kocioł tradycyjny dolnego spalania opału, proces spalania wymuszony jest przez naturalny ciąg kominowy, istnieje możliwość ręcznej regulacji tempa spalania poprzez ustawienie zasuw na wylocie spalin oraz miarkownika ciągu zamontowanego w drzwiczkach

- **TDS Plus:** kocioł tradycyjny dolnego spalania opału, do kontroli procesu spalania zastosowano sterownik mikroprocesorowy ST-28

- **TDS PID:** Kocioł tradycyjny dolnego spalania opału, do kontroli procesu spalania zastosowano sterownik mikroprocesorowy ST-81z PID z czujnikiem temperatury spalin, który steruje pracą pompy c.o. , c.w.u i wentylatorem nadmuchowym w sposób płynny

**Elektronika:** sterowniki firmy TECH , ST-28 , ST-81 z PID

## INFORMACJE DODATKOWE

**Kraj produkcji:** Polska

**Dystrybucja:** dostawa urządzeń na terenie całego kraju GRATIS !!!

**Gwarancja:** 62 miesiące na szczelność kotłów, 24 miesiące na podzespoły elektryczne

**Aprobata i certyfikaty:** Świadectwo Badania na Znak Bezpieczeństwa Ekologicznego

### STAL-MAX SŁAWOMIR ŁOBOZEK

ul. Nowa 15, 32-607 Polanka Wielka

tel./faks 33 84 88 087, tel. kom. 509 542 672, www.kotlystalmalmax.pl, e-mail: biuro@kotlystalmalmax.pl



#### Kocioł typu MAX-12

Kocioł przeznaczony do montażu w kotłowniach o małych gabarytach. Dzięki swojej konstrukcji można wstawić kocioł do rogu pomieszczenia lub wnęki zaoszczędzając miejsce, które jest bardzo cenne. Cała obsługa kotła może odbywać się tylko od jednej strony. Zastosowany podajnik tłokowy umożliwia spalanie opalu do 4 cm średnicy. Sterownik ST-37 RS steruje pracą podajnika, nadmuchu, pompy C.O. oraz C.W.U. Opcjonalnie: moduł GSM, moduł Internet, sterownik pokojowy. Grubości blach w kotle: 16 mm, 12 mm, 8 mm, 6 mm.



#### Kocioł typu MAX-13 DUO

Kocioł dwu paleniskowy. W dolnej części kotła znajduje się ruszt automatyczny na który dostarczany jest opał (miał, ekogroszek) z zasobnika za pomocą podajnika tłokowego. Nad komorą paleniska automatycznego znajduje się ruszt tradycyjny wodny wykonany z rur bezszwowych ze stali kotłowej P 265 GH o grubości ścianki 8 mm do spalania drewna oraz grubego węgla. Sterownik ST-48 steruje pracą podajnika, nadmuchu, pompy C.O., C.W.U., podłogowa oraz cyrkulacyjna. Opcjonalnie: moduł GSM, moduł Internet, sterownik pokojowy. Grubości blach w kotle: 16 mm, 12 mm, 8 mm, 6 mm.



#### Kocioł EKO-MAX-DUO

Kocioł dwupaleniskowy z podajnikiem ślimakowym retortowym. W dolnej części kotła znajduje się palenisko retortowe, na które dostarczany jest opał (ekogroszek) z zasobnika za pomocą podajnika ślimakowego. Nad komorą paleniska automatycznego znajduje się ruszt tradycyjny wodny wykonany z rur bezszwowych ze stali kotłowej P 265 GH o grubości ścianki 8 mm do spalania drewna oraz grubego węgla. Sterownik ST-48 steruje pracą podajnika, nadmuchu, pompy C.O., C.W.U., podłogowa oraz cyrkulacyjna. Opcjonalnie: moduł GSM, moduł Internet, sterownik pokojowy. Podajnik: ślimak stalowy z retortą żeliwną oraz ślimak w całości z żelwa.



#### Kocioł tradycyjny typu TDS PID

Kocioł wyposażony w mikroprocesorowy regulator temperatury z zamontowanym czujnikiem temperatury wylotu spalin. Czujnik kontroluje temperaturę spalin wychodzących do kominia i nie dopuszcza do wyrzucenia ciepła z wnętrza wymiennika. Konstrukcja wymiennika dolnego spalania wraz z zastosowanym sterownikiem z algorytmem PID sprawiają, że oszczędności w spalaniu opalu mogą sięgać nawet do 20%. Sterownik ST-81 z PID steruje pracą wentylatora oraz pompy C.O. i C.W.U.



#### Kocioł typu BRYTUS-8

Kocioł przeznaczony do spalania drewna, brykietu, zębki, pelletu. Paliwem zastępczym może być węgiel kamienny lub brunatny. Konstrukcja wymiennika przystosowana jest do systemu górnego spalania. Korpus wymiennika wykonany jest ze stali atestowanej kotłowej o symbolu P 265 GH i grubości 8 mm. W kotle zamontowany został ruszt żeliwny, na którym odbywa się spalanie opalu. Kocioł został wyposażony w miarkownik ciągu w kominie (szyber) oraz ręczny miarkownik ciągu zamontowany na drzwiczkach dolnych.



#### Kocioł typu MAX-11

Kocioł wykonany ze stali gatunkowej atestowanej kotłowej P 265 GH. Automatyczny podajnik tłokowy (szufładowy) umożliwia spalanie opalu o średnicy do 4 cm. Dzięki nowatorskim rozwiązaniom podajnika użytkownik nie jest uzależniony od jednego rodzaju paliwa – istnieje możliwość spalania każdego gatunku miału oraz ekogroszku. Proces spalania jest kontrolowany przez mikroprocesorowy sterownik ST-37 RS, który steruje pracą podajnika, wentylatora nadmuchowego, oraz pompy C.O. i C.W.U.